

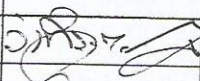
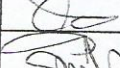
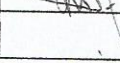

บันทึกรายงานการประชุมคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะขั้นพื้นฐานและราคากลาง

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน

ตามคำสั่งเทศบาลตำบลพรุพีที่ ๔๕๑/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๐

วันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๐ ณ อาคารงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองนาสาร เวลา ๑๑.๓๐ น.

ผู้เข้าประชุม

ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
๑.	ว่าที่ ร.ต.สุภัทร เพชรประเสริฐ	นายช่างเครื่องยนต์อาวุโส หน.ศูนย์จักรกลฯ ทม.นาสาร		
๒.	นายวิชาญ ระฆัง	จพง.ป้องกันฯชำนาญาน ทม.นาสาร		
๓.	นายปรเมศวร์ บุญให้ผล	หัวหน้าฝ่ายปกครอง		
๔.	นายโชติ คงหนู	นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย		

ผู้เข้าร่วมประชุม -ไม่มี-

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน

๑.คุณลักษณะทั่วไป

รถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ เพื่อใช้ในการอุปโภค บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยในการดับเพลิง ฉีดล้างถนน รดน้ำต้นไม้ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า ตอนท้ายเก๋งตัวถังบรรทุกน้ำ ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งปั๊มสูบน้ำแรงดันสูง มีแท่นป็นฉีดย้ำ ท่อดูดน้ำ สายส่งน้ำ เพื่อใช้ในการสนับสนุนป้องกันอัคคีภัยหรือให้บริการสาธารณะประโยชน์ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองคุณภาพ มอก. มาแสดงในวันยื่นซอง ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นรุ่นใหม่ล่าสุดทั้งตัวเครื่องและรูปโฉมภายนอก ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อราชการและเป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น

๒.ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำ

๒.๑ ตัวรถยนต์

- ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จภายในประเทศ
- เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ชนิด ๖ ล้อ ๖ ตัน โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ขนาดล้อและยางตามมาตรฐานผู้ผลิต มียางอะไหล่พร้อมกระโหลกจำนวน ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
- รถยนต์เป็นแบบหัวเก๋งหน้าสั้น มีประตู ๒ บาน กระจกเปิดปิดด้วยระบบไฟฟ้า ชนิดตอนครึ่ง สามารถเปิดใส่กุญแจได้ มีที่นั่งด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง และมีที่นั่งด้านหลัง มีที่เหยียบสำหรับขึ้นเก๋งตามมาตรฐานผู้ผลิต เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสาร
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นมีหัวจ่ายแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต ซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้าครบทุกที่นั่ง
- ติดตั้งวิทยุ CD MP๓ และลำโพงหรือที่ดีกว่า
- ติดฟิล์มกรองแสง

๒.๒ เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ EURO ๓ ขึ้นไป ตัวรถยนต์และยี่ห้อเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันโดยมีใบรับรองมาตรฐานในวันยื่นเอกสารซื้อ

- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม มาตรฐานผลิตภัณฑ์

- มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็ม พิกัดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง

- กรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๒.๓ ระบบส่งกำลัง

- ระบบคลัชแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยไฮดรอลิกพร้อมหม้อลมช่วย หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

- เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๒.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดมีกุญแจล็อก

๒.๖ ระบบกันสะเทือน

- ตามมาตรฐานล่าสุดผู้ผลิต

๒.๗ ระบบเบรก

- ตามมาตรฐานล่าสุดผู้ผลิต

๒.๘ ตัวถังบรรทุกน้ำ

- ถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ทำด้วยแผ่นเหล็ก มาตรฐานอย่างดี เคลือบผิวกันสนิมด้วยวิธีการไฟฟ้า (Zinc Electro Plating) ความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถขณะรถวิ่ง

- ด้านบนตัวบรรทุกน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด ๒ ช่อง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร มีฝาปิด - เปิด และล็อกได้ (ติดตั้งตอนหน้าและตอนท้ายของถังพร้อมราวกันกั้นตก)

- แทนป็นฉีดย้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงสุด
- แทนป็นฉีดย้ำติดตั้งด้านบนตัวถัง สามารถหมุนฉีดย้ำในแนวนอน ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา สามารถปรับฉีดเป็นมุมต่ำและมุมเงย
- ติดตั้งที่เหยียบด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทน ป็นฉีดย้ำที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่นหรือโลหะสแตนเลสที่มีดอกลายกันลื่น
- มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมแทนฉีด แทนป็นฉีดย้ำติดตั้ง ด้านท้ายของตัวรถ
- มีหลอดแสดงระดับน้ำในถัง ติดตั้งด้านหน้าของถังบรรจุน้ำหรือตาม มาตรฐานผู้ผลิต
- มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว และทางส่งน้ำ พร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) จ่ายน้ำแบบปากเปิด สำหรับรดน้ำพรมถนน ติดตั้งทางด้านหน้าของตัวรถ
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบและหนังสือแต่งตั้งตัวแทน จำหน่ายมาแสดงวันยื่นซองเสนอราคา

๒.๙ เครื่องสูบน้ำ

- เครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดดูดทางเดียวพร้อมมีเกียร์ทดใน ตัว มีระบบหล่อลื่นด้วยน้ำมัน ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำสร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือทองเหลือง สามารถสูบน้ำที่แรงดันปกติได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที และทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐lb/ต่อตารางนิ้ว ทำงานด้วยเครื่องยนต์ตัวของรถ โดยผ่านระบบถ่ายทอดกำลังแบบ SIDE PTO พร้อมระบบสูญญากาศ
- เครื่องสูบน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุญาตการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ หรือผลิตจากผู้ผลิตจากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองคุณภาพ โดย แนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

๒.๑๐ ท่อทางคูดน้ำ - ท่อทางส่งน้ำ

- ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง ด้านท้าย
- ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง ด้านท้าย
- ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ทาง ด้านท้าย
- ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง ด้านท้าย
- ทางส่งน้ำขึ้นแทนป็นฉีดย้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวน ๑ ทาง
- มีท่อทางน้ำลัด เพื่อปกป้องสูบ - จ่ายชำระคเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- มีชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำพร้อมมีมาตรวัดแรงดูดด้านท้ายตามความเหมาะสมไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๒.๑๑ ระบบไฟฟ้า

- ใช้ไฟฟ้า ๒๔ โวลต์
- มีอัลเทอร์เนเตอร์ ชนิด ๒๔ โวลต์ ตามมาตรฐานล่าสุดผู้ผลิต
- มีมอเตอร์สตาร์ท ชนิด ๒๔ โวลต์
- แบตเตอรี่รถยนต์ ขนาด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมเปอร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๒ ลูก

๒.๑๒ ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน ส่องสว่างและสัญญาณเสียง

- ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีแดงพร้อมขาตั้งบนหลังหัวเก๋ง จำนวน ๑ ชุด

ด้านท้ายรถติดไฟหมุนฐานแม่เหล็ก ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงกลมแบบฐานแม่เหล็ก

- ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนทรงกลม สูงไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร

- มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางฐานของไฟฉุกเฉินขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘๐ มิลลิเมตร
- ให้แสงสว่างไม่น้อยกว่า ๑๖๐ ครั้ง/นาที โคมสะท้อนแสงไฟแบ่งมุม การสะท้อนแสงแบบแนวตั้ง
- ภายในชุดไฟฉุกเฉินขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ ขนาด ๑๒/๒๔ โวลท์ ใช้ระบบสายพานในการหมุนโคม
- ภายในสัญญาณไฟฉุกเฉินใช้หลอดฮาโลเจน ขนาด ๑๒ โวลท์ ๕๕ วัตต์/ ๒๔ โวลท์ ๗๐ วัตต์ มาตรฐาน SAE
- ฝาครอบไฟฉุกเฉินเป็นวัสดุทนความร้อนชนิด POLYCARBONATE RESIN
- ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาด ๑๒/๒๔ โวลท์
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ ๒๕๕๒, ISO ๙๐๐๑ ๒๐๐๘ หรือสูงกว่า พร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งแทนจำหน่าย หนังสือรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ ๒๕๕๒, ISO ๙๐๐๑ ๒๐๐๘ พร้อมแนบแคตตาล็อกสัญญาณไฟมาแสดงในวันยื่นซอง
- ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย
- ติดตั้งเครื่องขยายเสียงไซเรน ขนาดไม่น้อยกว่า ๘๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนและลำโพง จำนวน ๑ ชุด
- ติดตั้งไฟส่องสว่างด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ จำนวน ๒ ดวง สามารถปรับก้มเงยได้

๒.๑๓ การพ่นสี

๒.๑๓.๑ การพ่นสี

- สีของตัวถังรถยนต์และถังน้ำ การพ่นภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
- พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหน้าใต้บังโคลนหลังด้วยบอดีชูตหรือเทียบเท่า
- พ่นสีกันสนิมภายในถังบรรทุกน้ำ ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒.๑๓.๒ ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๒.๑๔ เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ประจำรถ

- สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตรพร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็วแบบอลูมิเนียม จำนวน ๒ เส้น

- ท่อดูดแบบตัวหนอนชั้นในทำด้วยยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ มีความยืดหยุ่นสูง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓ นิ้ว ยาว ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่ออลูมิเนียมอัลลอยด์ จำนวน ๒ เส้น

- หัวฉีดดับเพลิงแบบฉีดน้ำลำตรงชนิดสวมเร็ว ข้อต่อเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

- หัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด

- ติดตั้งเกจและสัญญาณต่างๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานหรือตาม
มาตรฐานผู้ผลิต

- หัวกะโหลกกรองน้ำใช้กับท่อดูด พร้อม Foot Valve จำนวน ๑ ตัว

- ประแจขันท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ อัน

- ตะแกรงกรองผง พร้อมตะกร้าหวาย ๑ ชุด

- เครื่องมือบำรุงรักษามาตรฐานผู้ผลิต พร้อมคู่มือ จำนวน ๑ ชุด

- แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้ามและอุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ

จำนวน ๑ ชุด

- ขวานดับเพลิงด้ามยาว จำนวน ๑ ด้าม

- กระจกอัดจารบี จำนวน ๑ อัน

- คีมปากกว้างขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว

- ข้อต่อน้ำประปา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๔ นิ้ว ลด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๕ ข้อกำหนดอื่นๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการ

- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ยี่ห้อที่เสนอ โดยนำหลักฐานต้นฉบับจริง มาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูลซื้อ

- ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่ขายตามประกาศซื้อนี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุกน้ำ แทนปืนฉีดน้ำ เครื่องสูบน้ำ สายส่งน้ำและสัญญาณไฟ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูลซื้อ

- การรับประกัน การชำรุดบกพร่องและบำรุงรักษา อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติระยะเวลา ๑ ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว

- รถยนต์บรรทุกน้ำต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดในวันที่มีการส่งมอบและพร้อมให้ใช้งานได้ทันที

- กำหนดส่งมอบสินค้า ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

- ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของเทศบาลตำบลพรุพิก่อนการเบิกจ่าย เงินค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่างๆ ที่เกิดให้ผู้ขายเป็นผู้ชำระ


- มีศูนย์บริการรถยนต์มาตรฐานในเขตพื้นที่

๓.ราคากลาง


ราคากลางตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี แบบบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ สำนักมาตรฐานงบประมาณ เดือน มีนาคม ๒๕๕๘ จำนวน ๒,๑๙๐,๐๐๐.-บาท (-สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน-)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  ประธานกรรมการ
(สุภัทร เพชรประเสริฐ)


นายช่างเครื่องยนต์อาวุโส หัวหน้าศูนย์จักรกลฯ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายวิชาญ ระฆัง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายปรเมศวร์ บุญให้ผล)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายโชติ คงหนู)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย